电子实训台用途

生成日期: 2025-10-23

液压实训台的特点:1、采用进口气动泵做压力源,试验压力高,较高可达690MPa□输出压力可以无级调节,升压速率可以自由设定;2、采用多泵供压,输出流量更大,试验范围更广,可以满足从1~690MPa范围内的试压要求;3、所有泵阀与管路均采用316不锈钢材质,为美国进口产品,可以适用水、油、乳化液等大多数液体试压介质;4、试验过程中,可以自动进行压力补偿,具有测试压力稳定,压力测试精度高等特点;5、试压现场采用摄像机实时监控,可以实现无人试压现场。液压实训台的工作油液每一年更换一次,其中第1次更换时间不应超过三个月。电子实训台用途

如何对液压实训台做安全维护:液压实训台由液压站、电控部分、立式外表柜以及数据收集工控等四部分组成。电控部分首要是液压站供电的操控柜,可集成在液压站前面板上。外表柜是液压站作业参数的显现面板,依据人机工程学原理,外表柜规划成立式结构,内部装置高精度外表及放大器组件,为确保外表供电安稳,外表柜中装置高质量稳压电源及安全维护电路。工控机是整个体系的操控中心,内部装置高精度数据收集卡及规范模仿量输出单元,它可对整个体系完成CAT,并经过I/O电路对液压系统进行远端操控。工控机装备液晶显现单元及激光打印输出单元,可完成实时数据显现及数据处理和表格曲线打印输出。电子实训台用途液压实训台也可以称为水压实训台。

实训台的主体底座上面的压盖上设有注油孔,通过该孔注油来润滑螺母,下钳口座升降用丝杠的螺纹,根据使用情况应该经常润滑,以免磨损妨碍转动。实训台主体安装完毕后通过底座上面探油针的座孔,用漏斗向油池内注入机油,注入的油深为30毫米,以探油针测出。测力计内主轴两端之滚珠轴承,平时不准设法注油润滑,以免日久产生油泥妨碍精确机构的灵敏度,如果是使用年限较长必须拆卸内部时可用火油冲洗后放入极少量很好润滑油,但要足以能防止其锈蚀,装好后一标准测力计重新校验之。油泵上没有一个螺丝堵,安装好后,初用时将它拧开,向油泵内部注入大量机油,以后如内部机油因使用日久不良时,可将油泵下面螺丝堵拧开放出之,重新灌入,如果机器经常使用时大约每月应换一次。

电工电气实训台的主机为双立柱框架式结构,直线作动器下置于主机框架内部。强迫液压夹头分别安装在横梁和作动器活塞杆顶端。主机横梁调整采用液压升降、液压夹紧、弹性松开式结构,保证实训过程中横梁稳固可靠,同时保证在非实训状态时横梁保持锁止不动。立柱外表面采用电镀硬铬处理,可有效增加立柱抗磨损能力,提高防腐蚀能力,同时增加主机外形的美观程度。主机具有结构紧凑、横梁升降自如、机架刚度高、试件夹持可靠、对中性好、装夹方便等特点,并可配备各种夹具和环境实训装置以扩展实训功能。液压实训台有着计算机自动卸压和手动卸压双重卸压装置。

液压实训台的保养对于液压实训台来说非常的重要。因为保养可以增加液压实训台的使用寿命,液压实训台的保养又分为了很多的部件的保养,下面就来简单的介绍一下关于液压实训台的链条以及链条的保养液压实训台在描绘器的转筒上,卷压好记录纸(方格纸)。开动油泵拧开送油阀使台板上升约10mm[]然后关闭送油阀。如果台板已在升起位置,则不必先开动油泵送油,*将送油阀关好即可。将试样的一端夹于上钳口中,对于配有液压夹头的机型,则按下控制盒上的"上紧"按钮,夹紧试样。在台板已上升,送、回油阀都关闭的情况下,调整指针对准度盘零点。(应在没有加压的条件下操作)液压多功能材料实训台启动升降电机调整拉伸实训空间,将试样垂直夹持好对于配有液压夹头的机型,则按下控制盒上的"下紧"按钮,将试样垂直夹持好液压实训台的整套设备非常的安全可靠。电子实训台用途

液压实训台的所有承压零件都采用国际有名品牌的标准零件。电子实训台用途

多功能材料实训台是现代电子技术与机械传动技术相结合的产物,是充分发挥了机电各自特长而构成的大型精密测试仪器,可对各种材料进行拉伸、压缩、弯曲、剥离、剪切等多项性能实训,且有测量范围宽、精度高、响应快等特点。工作可靠,效率高,可对实训数据进行实时显示记录、打印。多功能材料实训台是由测量系统、驱动系统、控制系统及电脑(电脑系统型拉力实训台)等结构组成。如果将现市面上的实训台按照用途分类,可划属为测定机械性能的实训台。按照实训台的用途可将所有实训台分为两类:测定机械性能的实训台与实训台同属测定机械性能的实训台这一大类的还有:A-静负荷实训台:包括拉力实训台、压力实训台、扭转实训台、复合应力实训台、蠕变实训台、持久强度实训台、松弛实训台以及硬度计中的布氏、洛式和维氏硬度计□B-动负荷实训台:包括冲击实训台、疲劳实训台以及硬度计中的冲击布氏和肖氏硬度计。电子实训台用途